



MOTE gyártástechnológia **MOTE technologies of production**

MOTE Kft. H-8095 Pákozd, M7 Ipari Park, Hrsz. 067/26
Telefon: +36.22.508010 **Fax:** +36.22.508011
E-mail: info@mote.hu **Web:** www.mote.hu



TECHNOLÓGIA ÉS ÜZLETPOLITIKA

Komoly szakmai háttérrel, több mint két évtizedes tapasztalattal, jól képzett szakembergárdával rendelkezünk. Cégünk több telephelyen végzi gyártási tevékenységét.



Automata gépeink lehetőséget biztosítanak alumínium, acél és saválló profilok és alkatrészek megmunkálására különböző iparágak részére (járműipar, gépipar, építőipar, bútorigar, megújuló energiaipar, elektrotechnika stb.).

Azért dolgozunk, hogy a Partnereink által igényelt termékekhez hozzáadott tudásunk mellett olyan megoldásokat tudjunk nyújtani, melyek kapcsolódó szolgáltatásainkkal hozzájárulnak cégük fejlődéséhez és termékeik értékének növeléséhez.

Hosszú távú üzletpolitikánkat a fenntartható fejlődés elveinek megfelelően határoztuk meg. Meglévő és potenciális vevőinkkel, megrendelőinkkel, partnereinkkel közös célunk, hogy megbízható minőségű, hosszú élettartamú termékeket kínáljunk a piacon, illetve rugalmas, hatékony, precíz, kompetens szolgáltatást nyújtunk. Ennek megfelelően szakmánkat a hivatásunknak tekintjük, és tevékenységünket elsősorban a folyamatos fejlesztés, fejlődés jellemzi. Termékpalettánk és gyártási technológiánk bővítése, szolgáltatásaink kiterjesztése állandó feladat. Szándékunk, a termékfejlesztéssel párhuzamosan, munkatársaink folyamatos szakmai továbbképzésének biztosítása.

A fentiek érdekében tett lépéseknek az MSZ EN ISO 9001:2015 szabvány folyamatos fenntartásával kívánunk keretet adni.

Gyártási technológiánk és gépeink műszaki adatai a következő oldalakon részletezve találhatóak.



Elumatec
DG 142 kéttárcsás darabológép
DG 142 double mitre saw

- 45° / 90°
- Fűrészlap | Saw blade Ø: 500mm
- Profil hossz | length: 50 – 6000mm



Emmegi
DS2 automata kéttárcsás darabológép
DS2 automata double mitre saw

- 15° - 90°
- Fűrészlap | Saw blade Ø: 550mm
- Profil hossz | length: 50 – 6000mm



Elumatec
SAS 142 automata darabológép
SAS 142 automata sawing machine

- 90°
- Fűrészlap | Saw blade Ø: 500mm
- Pontosság | accuracy: +/- 0,1 mm/m



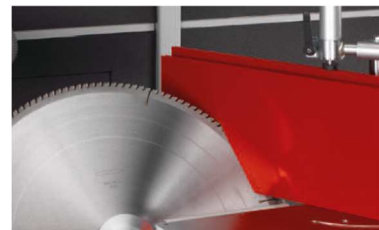
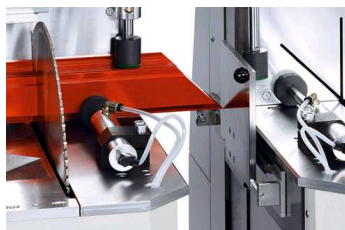
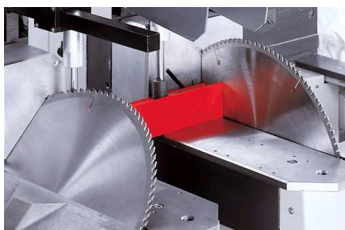
Graule
ZS170 darabológép
ZS170 sawing machine

- Fűrészlap | Saw blade Ø: 420mm
- Vágási magasság | cutting height: 150mm
- Vágási szélesség | cutting width: 300mm



FOM
Industrie Panda 400 darabológép
Industrie Panda 400 saw

- Fűrészlap | Saw blade Ø: 400mm
- Vágási magasság | cutting height: 120mm
- Vágási szélesség | cutting width: 130mm



**SBZ 140, 4 tengelyes CNC vezérlésű
megmunkálóközpont**
SBZ 140, 4 axes Profile machining center



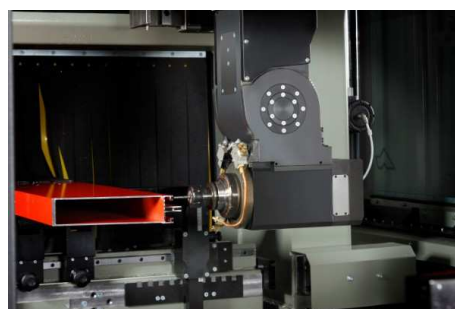
Max munkahossz	Max machining length	4 200 mm
X tengely mozgási hossz V_{max}	Travel distance X axis V_{max}	4 200 mm 65 m/min
Y tengely mozgási hossz V_{max}	Travel distance Y axis V_{max}	850 mm 60 m/min
Z tengely mozgási hossz V_{max}	Travel distance Z axis V_{max}	650 mm 60 m/min
Pozicionálási pontosság	Accuracy	+/- 0,1 mm/m
Fordulatszám max	Max spindle speed	24 000 1/min
Teljesítmény	Power output	7 kW
Szerszámtároló	Pcs of tool places	6 szerszám / tools
Max. maró Ø	Max milling cutter Ø	80 mm
Max. tárcsamaró Ø	Max side and face milling cutter Ø	200 mm
Forgatási tartomány A tengelyen	Pivoting angle A-axis programmable in steps	0°- 180° programozható, 1/10° lépésekkel



**Satellite XT, 5 tengelyes CNC vezérlésű
megmunkálóközpont**
Satellite XT, 5 axes Profile machining center



Max munkahossz	Max machining length	7 800 mm
X tengely mozgási hossz V_{max}	Travel distance X axis V_{max}	7 800 mm 75 m/min
Y tengely mozgási hossz V_{max}	Travel distance Y axis V_{max}	1 000 mm 60 m/min
Z tengely mozgási hossz V_{max}	Travel distance Z axis V_{max}	400 mm 40 m/min
Pozicionálási pontosság	Accuracy	0,1 mm/m
Fordulatszám max	Max spindle speed	24 000 1/min
Teljesítmény	Power output	15 kW
Szerszámtároló	Pcs of tool places	16 szerszám / tools
Max. maró Ø	Max milling cutter Ø	170 mm
Max. tárcsamaró Ø	Max side and face milling cutter Ø	500 mm
Forgatási tartomány A tengelyen	Pivoting angle A-axis programmable in steps	0°- 360° programozható





AMADA
GPN 630 lemezolló
GPN 630 hydraulic shearing machine

- Megmunkálható szélesség | width: 3000mm
- Lemezvastagság | thickness: max.8mm
- Teljesítmény | Power: 100 tonna | ton



AMADA
ITS-2 103 hidraulikus élhajlító
ITS-2 103 hydraulic bending machine

- Megmunkálható szélesség | width: 3000mm
- Teljesítmény | Power: 100 tonna | ton
- Anyagvastagság | thickness:
acél | steel: max. 3mm
saválló | acid-proof: max. 2mm
alumínium | aluminium: max. 5mm



AMADA
Europe 245 automata lyukasztógép
Europe 245 automata punching machine

- Megmunkálási méret | machining sizes: 1000x4500mm
- Anyagvastagság | thickness:
acél | steel: max. 3mm
saválló | acid-proof: max. 2mm
alumínium | aluminium: max. 5mm



BIKO BIP
BIKO BIP 3015 lemezhengető gép
BIKO BIP 3015 sheet rolling machine

- Megmunkálási méret | machining sizes: max. 3000mm
- Anyagvastagság | thickness:
acél | steel: max. 3mm
saválló | acid-proof: max. 2mm
alumínium | aluminium: max. 3mm



OEMB TENSOL
Billenő pengés hajlító és görgős olló
Tilting blade bending and roller scissors

- Megmunkálási méret | machining sizes: max. 6000mm
- Anyagvastagság | thickness:
alumínium | aluminium: max. 1,5mm



Hegesztés
Hegesztési technológiák
Welding technologies

- AWI-, pont-, fogyó- és impulzus hegesztőberendezések
AWI, point, consumable and pulse welding equipment

TRUMPF TRULASER CELL 7040 3D Laser cutting machine



- sheet (2D) and surface (3D) processing
 - tubular-, hydroform, cold- és hot stamping part processing
 - 4000 W power
 - net working area: 4000x2000x750 mm
- Processed material thicknesses:**
- AlMg3 (2-3D): 8 mm
 - Stainless steel (2-3D): 12 mm
 - S355 steel (2-3D): 15 mm
 - brass, titanium processing: based on feasibility study
 - Design and programming with professional manufacturer support
 - holding and cutting fixture (JIG) desing and manufacturing services

TRUMPF TRULASER CELL 3000 2D-3D Laser cutting and welding machine

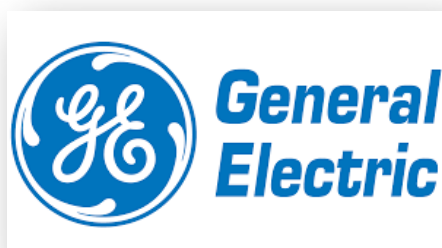


- sheet (2D) and surface (3D) processing cutting and welding
- tubular-, hydroform, cold- és hot stamping part processing
- brass, titanium processing: based on feasibility study
- 3000 W power
- Axis travel range: X = 800 mm, Y = 600 mm, Z = 400
- Rotary axis D=180 mm with transmission
- laser welding modul 3D
- Design and programming with professional manufacturer support
- holding and cutting fixture (JIG) desing and manufacturing services

SIEMENS

BOMBARDIER

VOGLAUER



KÄRCHER



HYDRO



Samsnite



STRABAG