



MOTE Produktionstechnologien

MOTE Kft. H-8095 Pákozd, M7 Ipari Park, Hrsz. 067/26
Telefon: +36.22.508010 Fax: +36.22.508011
E-mail: info@mote.hu Web: www.mote.hu



Technologie und Geschäftspolitik

Unser Unternehmen verfügt über einen seriösen unternehmerischen Hintergrund, mehr als zwei Jahrzehnte Erfahrung und ein gut ausgebildetes Team von Fachleuten. Wir produzieren für Sie in unseren Fabriken an drei Standorten.

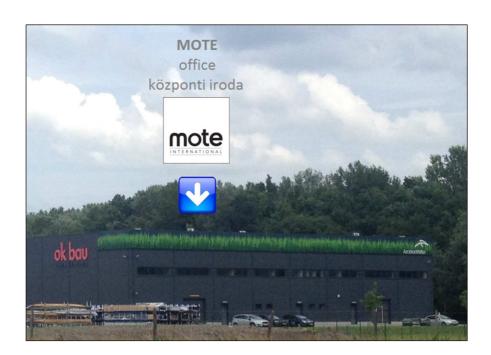
Unsere Anlagen bieten die Möglichkeit Aluminium-, Stahl- und säurebeständige Profile und Komponente zu verarbeiten. Unsere Kunden sind unteranderem aus den Branchen Automobilindustrie, Maschinenbau, Bauwesen, Möbel, erneuerbare Energie bzw. Elektrotechnik.

Wir erarbeiten mit Ihnen individuelle Lösungen, die den Wert Ihrer Produkte erhöhen. Dabei ist uns Flexibilität, Effizienz, Präzision sehr wichtig.

Wir legen großen Wert auf Nachhaltigkeit. Gemeinsam mit unseren Kunden ist unser Ziel zuverlässige, langlebige Qualitätsprodukte auf dem Markt zu bringen. Weiterer Firmenwert ist die kontinuierliche Weiterentwicklung. Dies umfasst die Produktpalette und die eingesetzte Herstellungstechnologie sowie die Erweiterung unserer Dienstleistungen. Wir legen großen Wert auf die professionelle Schulung unserer Mitarbeiter.

Uns ist es wichtig, dass die oben genannten Werte nachhaltig und fortlaufend umgesetzt werden. Hierfür nutzen wir die MSZ EN ISO 9001:2015 Norm, nach der wir zertifiziert sind.

Die technischen Daten unserer Produktionstechnologie und Maschinen finden Sie auf den folgenden Seiten.



MOTE Kft. H-8095 Pákozd, M7 Ipari Park, Hrsz. 067/26
Telefon: +36.22.508010 Fax: +36.22.508011
E-mail: info@mote.hu Web: www.mote.hu



Schneiden, Sägen



Elumatec DG 142 Doppelgehrungssäge

- 45°/ 90°

- Sägeblatt Ø: 500mm - Profillänge: 50 – 6000mm



Emmegi DS2 Automaten Doppelgehrungssäge

- 15°- 90°

- Sägeblatt Ø: 550mm - Profillänge: 50 – 6000mm



Elumatec SAS 142 Automaten-Sägemaschine

- 90°

- Sägeblatt Ø: 500mm - Genauigkeit: +/- 0,1 mm/m



Graule ZS170 Sägemaschine

- Sägeblatt Ø: 420mm - Schnitthöhe:150mm - Schnittbreite: 300mm



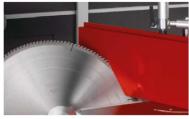
Industrie Panda 400 Sägemaschine

- Sägeblatt Ø: 400mm - Schnitthöhe: 120mm - Schnittbreite: 130mm











Profilbearbeitung

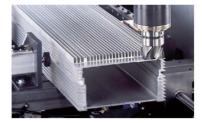
SBZ 140, 4-Achs-Profilbearbeitungszentrum



Max. Bearbeitungslänge	4 200 mm
Verfahrweg X-Achse v _{max}	4 200 mm 65 m/min
Verfahrweg Y-Achse v _{max}	850 mm 60 m/min
Verfahrweg Z-Achse V _{max}	650 mm 60 m/min
Genauigkeit	+/- 0,1 mm/m
Max. Spulengeschwindigkeit	24 000 1/min
Leistung	7 kW
Anzahl der Werkzeugplätze	6 Werkzeuge
Max. Fräser Ø	80 mm
Max. Seiten- und Planfräser Ø	200 mm
Schwenkwinkel A-Achse schrittweise programmierbar	0°- 180° programmierbar, 1/10° Schritte









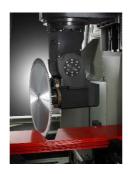
Profilbearbeitung

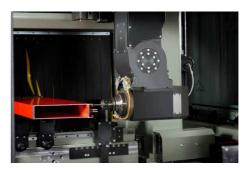
Satellite XT, 5-Achs-Profilbearbeitungszentrum



Max. Bearbeitungslänge	7 800 mm
Verfahrweg X-Achse	7 800 mm
V _{max}	75 m/min
Verfahrweg Y-Achse	1 000 mm
V _{max}	60 m/min
Verfahrweg Z-Achse	400 mm
V _{max}	40 m/min
Genauigkeit	0,1 mm/m
Max. Spulengeschwindigkeit	24 000 1/min
Leistung	15 kW
Anzahl der Werkzeugplätze	16 Werkzeuge
Max. Fräser Ø	170 mm
Max. Seiten- und Planfräser Ø	500 mm
Schwenkwinkel A-Achse schrittweise programmierbar	0°- 360° programmierbar









Blechbearbeitung



AMADA GPN 630 hydraulische Blechschere

- Blechbreite: 3000mm - Maximale Dicke: max.8mm - Leistung: 100 Tonnen



AMADA ITS-2 103 hydraulische Biegemaschine

- Maximale Breite: 3000mm - Leistung: 100 Tonnen - Maximale Dicke: Stahl: max. 3mm

Säurebeständig: max. 2mm Aluminium: max. 5mm



AMADA Europe 245 automatische Stanzmaschine

- Bearbeitungsgröße: 1000x4500mm - Bearbeitungsdicke: Stahl: max. 3mm

Säurebeständig: max. 2mm Aluminium: max. 5mm



BIKO BIP BIKO BIP 3015 Blechwalzmaschine

- Bearbeitungsgröße: max. 3000mm

- Bearbeitungsdicke: Stahl: max. 3mm

Säurebeständig: max. 2mm Aluminium: max. 3mm



OEMB TENSOL Schwenkbiegemaschine und Rollenschere

- Bearbeitungsgröße: max. 6000mm

- Bearbeitungsdicke: Aluminium: max. 1,5mm



Schweißen Schweißtechnologien

AWI-, Punkt-, Impulsschweißgeräte und Schweißgeräte mit abschmelzender Elektrode

mote

Laserschneiden und Schweißen

TruLaser Cell 7040 3D-Laserschneidanlagen

Bearbeitung von zwei- oder dreidimensionale Bauteile oder Rohre (2D und 3D) Grundmaschine - Verfahrwege X = 4000 mm, Y = 1500 mm, Z = 750 mm

Positioniergenauigkeit Linearachsen (X, Y, Z) 0,08 mm Positioniergenauigkeit Rotationsachsen (B) 0,015 ° Laserleistung: Min: 2.000 W - Max: 6.000 W

Verfügbare Laser: TruDisk Laserleistung: 4000 Watt



TruLaser Cell 3000 Laserschweißanlagen

2D-Laserschneiden | 3D-Laserschneiden | Laserschweißen | Laserauftragschweißen

Positioniergenauigkeit Linearachsen (X, Y, Z) 0,015 mm Positioniergenauigkeit Rotationsachsen (B) 0,02 °

Laserleistung: Max. 8000 W

Verfügbare Laser: TruDisk, TruFiber, TruDiode





Unsere Referenzen

SIEMENS

BOMBARDIER



VOGLAUER













